

1.- Datos de la Asignatura

Titulación	ING. TEC. INDUSTRIAL – MECÁNICA-				
Centro	ESCUELA POLITÉCNICA SUPERIOR DE ZAMORA				
Denominación	GESTIÓN DE LA PRODUCCIÓN			Código	12046
Plan	1996	Ciclo	1	Curso	3
Carácter ¹	O		Periodicidad ²	C2	
Créditos LRU	T	3	P	1.5	Créditos ECTS
Área	INGENIERÍA DE LOS PROCESOS DE FABRICACIÓN				
Departamento	INGENIERÍA MECÁNICA				
Aula / Horario / grupo					
Laboratorio / Horario / grupo					
Informática / Horario / grupo					
Plataforma Virtual	Plataforma: moodle				
	URL de Acceso: http://eudored.usal.es				

¹ Troncal, Obligatoria, Optativa (abreviatura T, B, O)

² Anual, 1º Cuatrimestre, 2º Cuatrimestre (A, C1, C2).

Datos del profesorado*

Profesor Responsable / Coordinador	Fernando Heres Cabal		
Departamento	Ingeniería Mecánica		
Área	Ingeniería de los Procesos de Fabricación		
Centro	Escuela Politécnica Superior de Zamora		
Despacho	235	Grupo / s	
Horario de tutorías	MAR 12:30-14:00. MIE 9:30-11:30. JUE 9:30-10:30 y 17:00-18:30		
URL Web	http://web.usal.es/fhc		
E-mail	fhc@usal.es	Teléfono	980545000 ext 3633

2.- Sentido de la materia en el plan de estudios*

Bloque formativo al que pertenece la materia

Organización y Administración de Empresas.

Papel de la asignatura dentro del Bloque formativo y del Plan de Estudios.

Organización Industrial. Sistemas productivos y planificación de la producción

Perfil profesional.

Dirección y coordinación de las actividades de producción, operación y mantenimiento.

3.- Recomendaciones previas*

--

Datos Metodológicos

4.- Objetivos de la asignatura (Generales y Específicos)

Conocer las formas de producir de las empresas industriales y las herramientas para mejorar la eficiencia de las mismas

5.- Contenidos

PROGRAMA DE TEORÍA

Tema 1. SISTEMAS PRODUCTIVOS. Concepto. Revisión histórica. Entorno productivo y enfoque actual.

Tema 2. GESTIÓN DE PROYECTOS. Planificación, programación y control de proyectos unitarios. Técnicas de programación de proyectos. Programación asistida por ordenador.

Tema 3. ESTUDIO DEL TRABAJO. El factor humano. Distribución física de las instalaciones. Métodos de trabajo y ergonomía. Medición del trabajo. Planes de incentivos.

Tema 4. PLANIFICACION DE OPERACIONES DE PRODUCCIÓN. Previsión de la demanda. Gestión de inventarios. Planificación de necesidades de materiales. Planificación de recursos de la empresa.

Tema 5. PROGRAMACIÓN DE LA PRODUCCIÓN. Asignación de recursos. Secuenciación. Líneas de fabricación y montaje. Sistemas Justo a Tiempo.

Tema 6. MANTENIBILIDAD DE LOS SISTEMAS PRODUCTIVOS. Control de calidad. Seguridad. Mantenimiento.

PROGRAMA DE PRÁCTICAS

Para cada uno de los capítulos se desarrollarán problemas adecuados y ejercicios diversos. Se presentarán casos reales o imaginados para la ilustración de las situaciones planteadas y se promoverá la discusión y resolución teórica de los mismos aplicando, en la medida de lo posible, las técnicas modernas de resolución de problemas.

Eventualmente se promoverá la realización de trabajos en equipo en sintonía con las técnicas de adecuación de la enseñanza al EEES.

6.- Competencias a adquirir*

Competencias Específicas. (En relación a los conocimientos, habilidades. y actitudes: conocimientos destrezas, actitudes...)

- Relativas a la planificación, organización y estrategia de operaciones industriales.
- Mejora del proceso productivo.

Transversales: (Competencias Instrumentales: <cognitivas, metodológicas, tecnológicas o lingüísticas>; Competencias Interpersonales <individuales y sociales>; o Competencias Sistémicas. <organización, capacidad emprendedora y liderazgo>

- Capacidad de análisis y síntesis. Capacidad de organizar y planificar. Toma de decisiones.
- Trabajo en equipo. Compromiso ético
- Capacidad de aplicar los conocimientos en la práctica. Liderazgo. Creatividad.

7.- Metodologías

Clase magistral. Análisis de casos. Ejercicios prácticos (problemas). Desarrollo de trabajos en equipo.

8.- Previsión de Técnicas (Estrategias) Docentes*

Opcional para asignaturas de cualquier curso			
	Horas presenciales	Horas no presenciales	Horas totales
Clases magistrales	30		
Clases prácticas	15		
Seminarios			
Exposiciones y debates			
Tutorías			
Actividades no presenciales			
Preparación de trabajos			
Otras actividades			
Exámenes			

TOTAL	45		

9.- Recursos

Libros de consulta para el alumno

- Miranda. MANUAL DE DIRECCIÓN DE OPERACIONES. Thomson
- Heizer. DIRECCIÓN DE LA PRODUCCIÓN. Prentice-Hall
- Chase. ADMINISTRACIÓN DE PRODUCCIÓN Y OPERACIONES. McGraw Hill
- Gaither. ADMINISTRACIÓN DE PRODUCCIÓN Y OPERACIONES. Thomson
- Apuntes del profesor.

Otras referencias bibliográficas, electrónicas o cualquier otro tipo de recurso.

Búsqueda y aplicación de información en Internet

10.- Evaluación

Consideraciones Generales

Se realizará mediante examen presencial consistente en el desarrollo de temas generales o preguntas concretas, formularios tipo test y resolución de problemas.

El desarrollo de trabajos dirigidos en equipo llevará consigo un incremento en la nota obtenida en los exámenes.

Criterios de evaluación

La resolución de los ejercicios propuestos en el examen y su valoración por el profesor proporcionará la nota a otorgar.

Instrumentos de evaluación

Examen presencial.

Exposición pública de los resultados del trabajo en equipo.

Recomendaciones para la evaluación.

La resolución de problemas constituirá la parte más importante del examen

Recomendaciones para la recuperación.